

FORMATION

LES BONNES PRATIQUES DE CONTRÔLE DES AC EN RECEPTION

Objectifs

- Connaître les principales règles d'échantillonnage pour le contrôle lot par lot de produits discrets, pour le contrôle par échantillonnage de lots d'unités en vue d'acceptation, indexés d'après le niveau de qualité acceptable (NQA / AQL).
- Savoir bâtir une stratégie de contrôle adaptée aux risques et aux enjeux économiques.
- Savoir faire évoluer ses plans de contrôle dans le temps.



**Besoin de cette formation
en intraentreprise ?**

Contactez notre équipe pour en savoir plus.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

**Durée
de session** 2 jours

**Mode
d'animation** Formation interentreprise

Prérequis Aucun prérequis nécessaire pour suivre cette formation

**Modalité
d'évaluation** Nous mettons automatiquement en place des modalités d'évaluation pour l'ensemble de nos formations, que celles-ci soient des formations de notre catalogue ou des formations que nous construisons et adaptons spécifiquement en fonction de vos besoins.

**Moyen
pédagogique**

- Nombreux exercices d'application : sur des articles de conditionnement issus du monde pharmaceutique et cosmétique,
- Travail en sous-groupes,
- Livret d'applications et livret de synthèse remis à chacun des participants

Pour qui?

- Responsables de laboratoires, techniciens chargés de la mise en place des plans d'échantillonnage destinés à des lots d'unités (exemples : Articles de conditionnement, unités de produits finis ou en cours).
- Responsables ou techniciens assurance qualité.

Accessibilité Merci de nous indiquer si un participant est en situation de handicap au moment de l'inscription.

FORMATION

LES BONNES PRATIQUES DE CONTRÔLE DES AC EN RECEPTION

Programme de formation

1- Connaître les notions fondamentales

- Présentation des principales normes d'échantillonnage
- Principe du contrôle par échantillonnage – Cas des contrôles aux attributs
- Notion de AQL/NQA (Niveau de Qualité Acceptable) et de QRC (Qualité du Risque Client)
- Risque fournisseur et client (α , β)

2- Savoir utiliser les normes adaptées

- Contrôle aux attributs : Utilisation de la norme ISO 2859-1
- Choix d'un plan de contrôle à partir de paramètres d'entrée :
- Niveau de contrôle
- Plan simple / double / multiple
- Sévérité du contrôle normal, réduit, renforcé (règles de passage)
- Exercices d'applications
- Contrôle aux mesures (utilisation de la norme ISO 3951-1)
- Comparaison de l'efficacité des plans par attribut et des plans aux mesures.
- Exercices d'applications

3- Savoir mettre en place le plan de contrôle adapté selon Intertek

- Recensement des caractéristiques à contrôler
- Choix des AQL/NQA à appliquer
- Identification des caractéristiques pour lesquelles un contrôle statistique est pertinent et applicable
- Choix des plans adaptés
- Mise en application des 4 points précédents sur 3 exemples d'articles de conditionnement.

4- Savoir faire évoluer les plans de contrôle

- Comment tenir compte de ses résultats pour optimiser la stratégie de contrôle dans le temps ?

NOUS CONTACTER

-  +33 2 32 09 36 33
-  formation@intertek.com
-  intertek-france.com/intertek-academy



LIEUX DES FORMATIONS

Centre de formation
de Dardilly
Multi Parc du Jubin
Bâtiment A
27 chemin des Peupliers
69570 Dardilly

Centre de formation
de Paris la Défense
La Défense - Tour PB5
10^{ème} étage Aile Ouest
1, avenue du Général de Gaulle
92800 Puteaux